

# OFFICIËLE COCI- STATUS PLANT ONE

Plant One kreeg eind september tijdens het StartupFest de officiële bevestiging van de COCI-status. De pilot plant voor open chemische innovatie zit, na een moeizaam begin, in de lift. Op de locatie zijn tal van volwassen bedrijven en start-ups actief, waaronder SoliQz.

Tekst Lucien Joppen Beeld SoliQz

**L**aastgenoemde, oorspronkelijk een spin-out van TNO, maar sinds 2015 onderdeel van het Amerikaans/Schotse Chemtec UK, heeft een hydraulische waskolom ontwikkeld die, samen met een smelt kristallisator, chemicaliën van een zuiverheid tot 99,9 procent kan afleveren.

Directeur Nicolaas Viets: 'In de meeste gevallen gebruiken (chemie)bedrijven destillatie voor de zuivering van hun producten. Dit is bewezen technologie maar is in veel gevallen energie-intensief. Met kristallisatie en onze Hydraulic Wash Column (HWC) zorgen we voor verhoogde zuiverheid in combinatie met een energiebesparing van 20 tot 90 procent, afhankelijk van het type eindproduct.'

'Ervaring heeft geleerd dat het proces ook goed opschaalbaar is', aldus Viets. 'Op Plant One staat de SoliQz pilot plant, een HWC 8 (diameter van de waskolom, red.) waarmee we kleinere volumes voor applicatietesten kunnen produceren. Bovendien kunnen we gelijk ook een indicatie geven van de doorzet, yield, zuiverheidsgraden en de ontwerpparameters voor toepassing op grotere schaal.'

## LOGISCHE KEUZE

Viets ziet vooral perspectief voor de SoliQz-technologie in de biobased chemie. 'Wij zijn momenteel in gesprek met een aantal producenten (van itaconic-, barnsteen- en adipinezuur) om de HWC te integreren in hun

productielijnen. Deze partijen gebruiken nu nog andere technologieën, destillatie of discontinue kristallisatie in combinatie met filtratie of centrifuges. Deze zijn wel energie-intensiever en tijdrovender. Onze technologie is duurzamer en goedkoper.'



## SCHOOLVOORBEELD VAN ONDERNEMERSCHAP

**Bert Jan Lommerts** (Topsector Chemie) stelde tijdens de bijeenkomst op 25 september dat Tschin een schoolvoorbeeld is van een ondernemer die Plant One gerevitaliseerd heeft. 'De meeste voldoening krijg ik van de bedrijven op Plant One en de vorderingen die zij maken. Daar helpt de staf van Plant One hen graag bij. We zijn meer dan alleen een ruimte met apparatuur', aldus Tschin.

Viets stelt dat Plant One een logische keuze was om de HWC 8 te plaatsen. 'Het kunnen werken met chemicaliën onder de vergunning van Plant One was voor SoliQz van essentieel belang. Daarnaast maken we gebruik van de utilities en hulpmiddelen - o.a. vorkheftrucks - die Plant One aanbiedt. Het belangrijkste is het serviceelement. De werknemers van Plant One zijn goed op de hoogte waar wij mee bezig zijn en kunnen bijspringen, mocht dat nodig zijn.'

## REVITALISATIE PLANT ONE

'We staan altijd stand-by', aldus Gabriel Tschin, directeur van Plant One. 'We huisvesten vaak kleinere bedrijven die niet altijd de mankracht hebben om installaties full-time te bedienen. Vandaar dat ons personeel zeer goed op de hoogte is van de processen die onder ons dak plaatsvinden. Dat moet ook wel, omdat deze ondernemingen op onze vergunning meeliften.' Tschin heeft met zijn team Plant One in korte tijd gerevitaliseerd. Er zijn 17 ondernemingen actief binnen de pilot plant. 'De meeste partijen hebben met ons langdurige contracten. We zullen het de komende jaren nog druk hebben dus. Ik verwacht op termijn ook weer nieuwe start-ups in de biobased chemie gezien de ambities om de CO<sub>2</sub>-uitstoot te reduceren. Dat heeft gevolgen voor de producten en processen.' ●

*Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Innovatielink.*