

## Een vliegende start met SoliQz

**Voor grote bedrijven is het niet altijd eenvoudig om nieuwe productieprocessen te ontwikkelen en te valideren. Intern testen op pilot-schaal of zelfs het bouwen van proefinstallaties is zeer kostbaar en kost tijd. Dat is wat procesingenieur Steve ervaart. Daarom begon het chemiebedrijf waar hij werkt een samenwerking met de Nederlandse specialist in scheidingstechnologie SoliQz om zijn bedrijf te helpen bij de ontwikkeling van hun nieuwe scheidingsproces.**

Het bedrijf van Steve, dat niet bij naam wil worden genoemd, heeft een zeer agressief tijdschema. 'In 2021 willen we beginnen met de bouw van de nieuwe fabriek. Als we in eigen huis een proef-fabriek moeten bouwen voor het nieuwe scheidingsproces, hebben we minstens twee jaar nodig. In een groot bedrijf vergen goedkeuringen en zaken als inkoop veel tijd. We hebben die tijd niet. De kosten van SoliQz zijn heel redelijk. Tien, misschien twintig keer lager dan toen we de pilot intern moesten bouwen.'

### Bredere toepassing

Steve: 'We scheiden vaste stoffen van vloeistoffen in een soort centrifuge. De trommels draaien heel snel rond en scheiden de vloeistof van de kristallen. Door dit proces te herhalen, voldoen we nu nog aan de huidige zuiverheidseisen, maar dat wordt moeilijk voor de toekomst.' Verder vereist het proces veel onderhoud en kost het herhalen van het proces extra tijd. Bij SoliQz vonden Steve en zijn team een beter alternatief. Met SoliQz kwam het chemiebedrijf van Steve op de markt, voornamelijk omdat

ze gebruik konden maken van de reeds bestaande pilot-fabriek. 'De mensen bij SoliQz weten precies wat ze doen. Hun kennis bood ons de voorsprong waarnaar we op zoek zijn. We hebben veel van hen geleerd.'

Als gevolg van de positieve uitkomst van de proefschaaltesten reageert het zakelijke team in de VS zeer enthousiast. 'Voor hen is het belangrijk dat zowel de operationele kosten van het nieuwe proces als de investeringen veel lager liggen dan in het verleden. Dit biedt veel mogelijkheden voor een bredere toepassing van het product uit de fabriek. De innovatie kan een geïntegreerde bedrijfstechologie worden.'

### Innovatieve testomgeving

Met haar installaties zuivert SoliQz chemicaliën op basis van kristallisatie en de Hydraulische Wash Column (HWC). Met deze technologie worden de laatste onzuiverheden van chemicaliën middels hydraulische druk verwijderd. Hiermee kunnen chemicaliën tot een zuiverheidsgraad van 99,9 procent worden gebracht. Daarbij wordt minimaal twintig procent en maximaal negentig procent minder energie verbruikt ten opzichte van destillatie.

Steve is ook enthousiast over Plant One Rotterdam, waar de SoliQz-testfaciliteit is gevestigd. 'Ik heb nog nooit eerder een innovatieve testomgeving zoals deze gezien. Ik ben erg enthousiast over de mogelijkheden.' Volgens Steve is dit een plek waar creativiteit samenkomt met technische kennis en praktisch denken. 'Een fascinerende omgeving vol goede ideeën.' ■



FOTO: WIM RAAJEN

Deze pagina's worden mogelijk gemaakt door Plant One

